

## Contrôle Qualité & MSP



### 1 Répétabilité & Reproductibilité

- Création et Analyse d'un plan R&R par la méthode de l'étendue et ANOVA

### 2 Analyse de Processus

- Etude de Capabilités et Performances Processus
- Analyse de Consensus
- Plans d'Echantillonnage Fixe et Séquentiel

### 3 Contrôle Qualité Hors Ligne

- Configurer les Cartes de Variables (Individuelle, X-barre)
- Tests des Séries
- Balayage (Rechercher les échantillons hors-contrôle)
- Assigner Causes et Actions
- Courbe d'Efficacité
- Travailler sur des Ensembles
- Configuration des Cartes d'Attributs (p, c, Np, u)

### 4 Contrôle Qualité En-Ligne

- Créer un Projet QC
- Configuration de la Carte utilisée par l'Opérateur
- Mise à jour de la Carte

### 5 Cartes de Contrôle Spécialisées

- Cartes Individuelle et Moyennes Mobiles
- Cartes Moyennes Mobiles
- Cartes CUSUM
- Cartes de Contrôle de Groupes
- Cartes Petites Séries

#### **Objectifs :**

Présenter à l'utilisateur les outils statistiques pour la maîtrise d'un processus de production par des applications concrètes. Les analyses statistiques et graphiques des différentes techniques sont effectuées avec le logiciel *STATISTICA*.

#### **Public concerné :**

Utilisateur de *STATISTICA*.

#### **Pré-requis :**

Connaissance élémentaire de Windows (gestion des fichiers, répertoires)  
Notions élémentaires de Statistiques.

#### **Durée :**

2 jour, soit 12 heures

#### **Organisation :**

6 stagiaires maximum  
1 personne par ordinateur  
1 projecteur multimédia

#### **Formations connexes :**

MSPC