

Contrôle Qualité & MSP



1 Répétabilité & Reproductibilité

- Création et Analyse d'un plan R&R par la méthode de l'étendue et ANOVA

2 Analyse de Processus

- Etude de Capabilités et Performances Processus
- Analyse de Consensus
- Plans d'Echantillonnage Fixe et Séquentiel

3 Contrôle Qualité Hors Ligne

- Configurer les Cartes de Variables (Individuelle, X-barre)
- Tests des Séries
- Balayage (Rechercher les échantillons hors-contrôle)
- Assigner Causes et Actions
- Courbe d'Efficacité
- Travailler sur des Ensembles
- Configuration des Cartes d'Attributs (p, c, Np, u)

4 Contrôle Qualité En-Ligne

- Créer un Projet QC
- Configuration de la Carte utilisée par l'Opérateur
- Mise à jour de la Carte

5 Cartes de Contrôle Spécialisées

- Cartes Individuelle et Moyennes Mobiles
- Cartes Moyennes Mobiles
- Cartes CUSUM
- Cartes de Contrôle de Groupes
- Cartes Petites Séries

Objectifs :

Présenter à l'utilisateur les outils statistiques pour la maîtrise d'un processus de production par des applications concrètes. Les analyses statistiques et graphiques sont effectuées avec le logiciel STATISTICA.

Public concerné :

Utilisateur de STATISTICA.

Pré-requis :

Connaissance élémentaire de Windows (gestion des fichiers, répertoires)
Notions élémentaires de Statistiques.

Durée :

1 jour, soit 6 heures

Organisation :

6 stagiaires maximum
1 personne par ordinateur
1 projecteur multimédia

Formations connexes :

MSPC